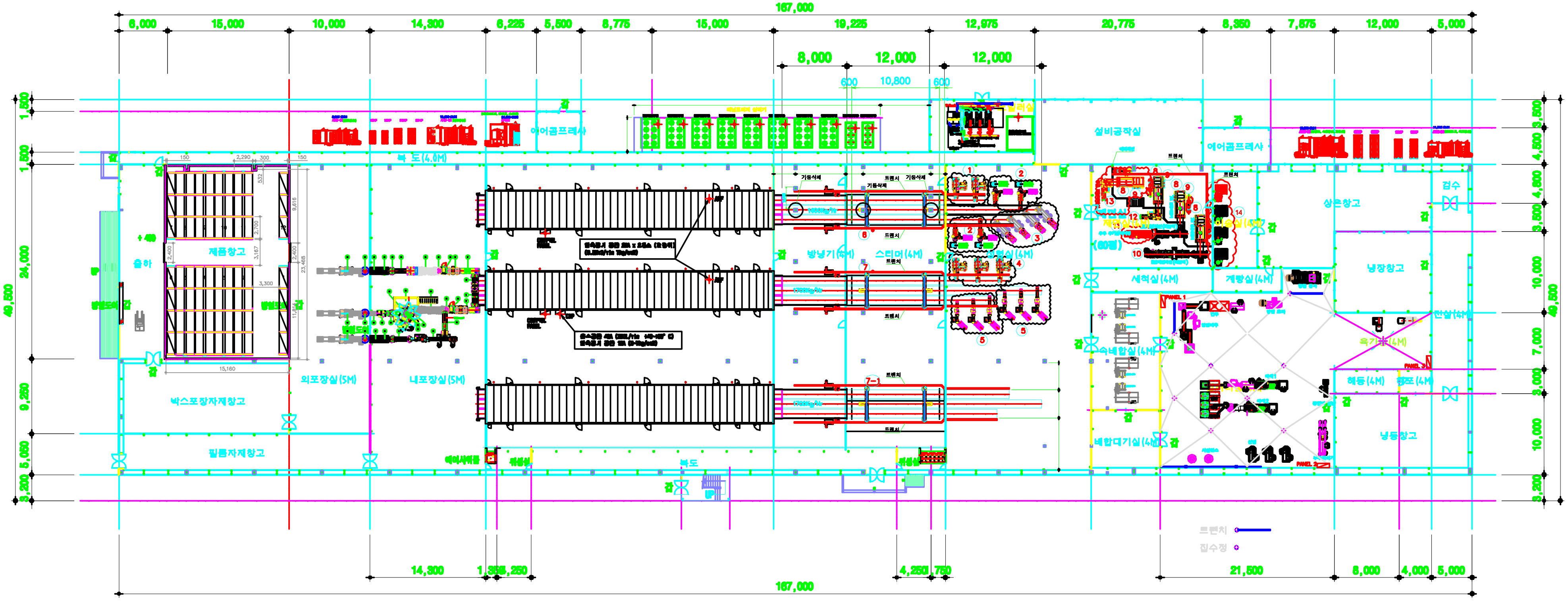
CUSTOMER

만두 자동 생산 LINE LAY-OUT
(CAPACITY : 1600Kg/Hr x 2라인)


167,000
6,000
15,000
10,000
14,300
6,225
5,500
8,775
15,000
19,225
12,975
20,775
8,350
7,875
12,000
5,000
8,000
12,000
12,000
600
10,800
600
1,500
1,500
24,000
49,500
9,250
5,050
3,200
3,500
4,500
4,800
3,500
10,000
7,000
3,000
10,000
150
2,290
300
532
9,616
2,700
3,167
2,400
23,468
3,300
11,814
15,160
에어콤프레사
복 도(4.0M)
+ 400
출하
제품창고
외포장실(5M)
내포장실(5M)
박스포장자재창고
필름자재창고
에어샤워룸
위생실
복도
UP
기둥삭제
트렌치
방냉기(4M)
스티머(4M)
성형실(4M)
7-1
보일러실
설비공작실
제면실(4M)
이송실(4M)
(60평)
세척실(4M)
계량실(4M)
속배합실(4M)
배합대기실(4M)
상온창고
냉장창고
냉동창고
검수
육가공(4M)
전실(4M)
해동(4M)
해포(4M)
PANEL 1
PANEL 2
PANEL 3
갑
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
12
13
14
14,300
1,350
1,250
4,250
750
21,500
8,000
4,000
5,000
트렌치
집수정

FC (주)에프시이엔지

PROJECT - NAME: 만두 자동 생산 SYSTEM

TITLE: LAY - OUT

DRAWING NO.

DWG. SIZE: A1

SCALE	N/S	DRAWN	DESIGN	CHECK	APPR
UNIT	mm inch	S-H CHO			
DATE	2004,11,3				

SYM	REVISION	DATE	SIGN	CHECK	APPR	REFERENCE DRAWING

주) 본도면은 FC ENG의 "기술자산"이므로 불법유출을 금합니다